

Fig. 1



Fig. 2



Fig. 6

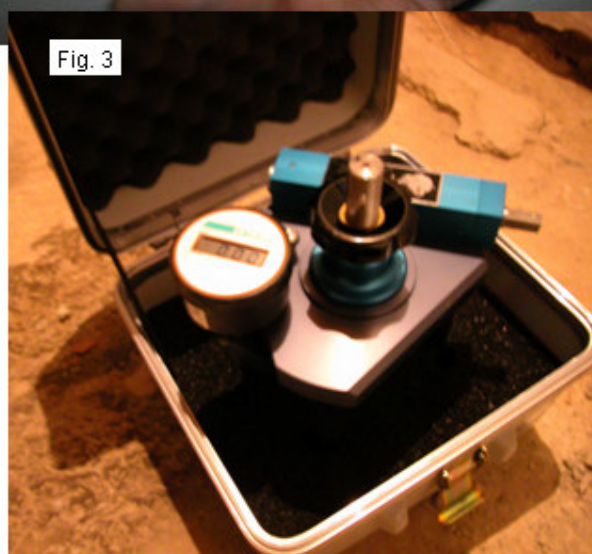


Fig. 3



Fig. 4

Fig. 1 Cilindro applicato all'intonaco.

Fig. 2 Cilindri strappati.

Fig. 3 Apparecchiatura di PULL-OFF.



Fig. 5

Fig. 4 Preparazione saggio di prova.

Fig. 5-6 Strappo e misura.

Il metodo è indicato per misurare l'aderenza di intonaci malte resine e similari. Lo strumento ha la funzione di un dinamometro corredato di manometro di precisione.

La procedura per determinare il valore di distacco (kN) consiste nell'applicare una forza sul cilindro incollato e di rilevarne il picco massimo applicato per strapparli l'intonaco.

La forza di strappo rapportata alla superficie del disco esprime la resistenza alla trazione in N/mm^2 .